

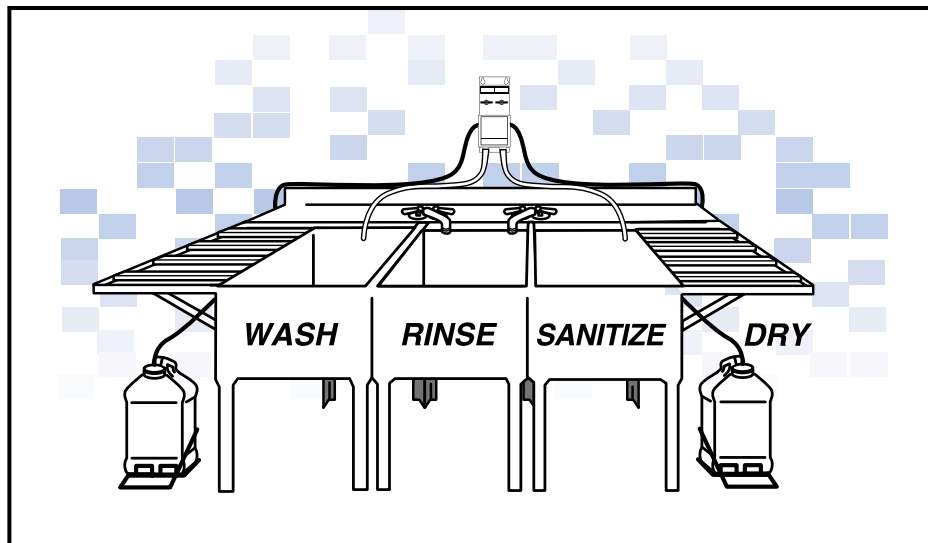
FOOD SERVICE SANITATION

TRIPLE SINK PROCEDURES

TRIPLE SINK • TRIPLE SINK • SINK PREPARATION • TRIPLE SINK • TRIPLE SINK

1 ▶ Make sure all sink compartments are thoroughly cleaned and sanitized.

2 ▶ Fill the wash compartment with detergent solution from the detergent proportioner.



3 ▶ Fill the rinse compartment with clean, hot water.

4 ▶ Fill the sanitizer compartment with warm solution (80°-100° F) from the sanitizer proportioner.

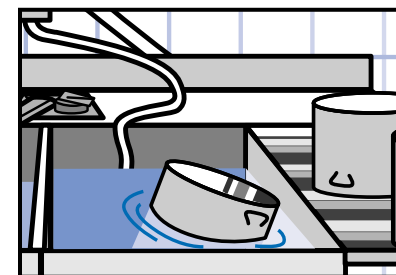
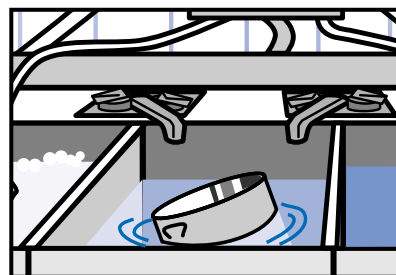
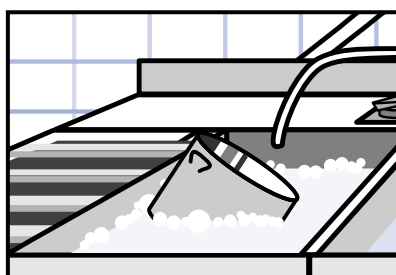
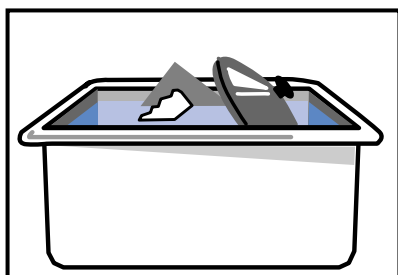
TRIPLE SINK • TRIPLE SINK • WASHING & SANITIZING • TRIPLE SINK • TRIPLE SINK

1 ▶ If necessary, scrape and presoak heavily soiled items in a detergent-filled lug before washing.

2 ▶ Wash all lightly soiled items first - heavily soiled items last. Refill wash sink when foam dissipates.

3 ▶ Rinse all items in middle compartment. Refill when water becomes dirty.

4 ▶ Sanitize all items by allowing at least 2 minutes of contact time. Drain and refill sanitizer when solution tests below 200 PPM.



TWO-COMPARTMENT SINK METHOD

- Working left to right or vice versa, preclean all items. Fill one compartment with detergent solution.
- Fill the adjoining compartment with sanitizer solution.
- Wash items; rinse with warm water running slowly into the compartment with the detergent solution (change solution as needed).
- Fully immerse cleaned items in the sanitizer solution for at least 2 minutes. Remove and place on clean surface to air dry.

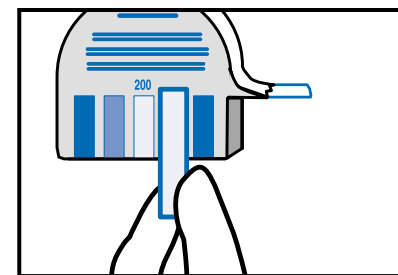
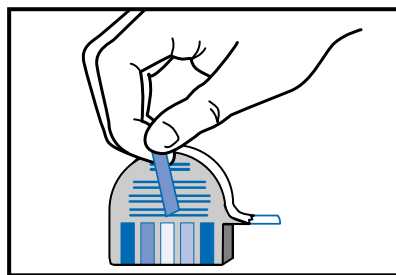
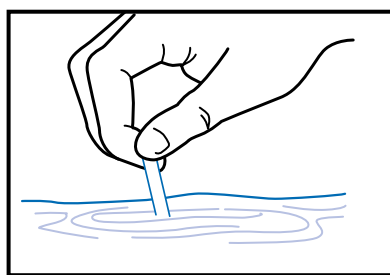
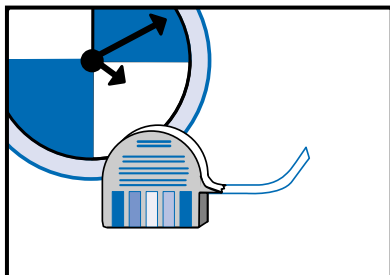
TRIPLE SINK • TRIPLE SINK • SANITIZER TEST • TRIPLE SINK • TRIPLE SINK

1 ▶ Check sanitizer solution frequently (at least 4 times a day).

2 ▶ Immerse proper test strip in sanitizer solution for (10) seconds.

3 ▶ Compare the wet test strip to the color chart located on the test strip case.

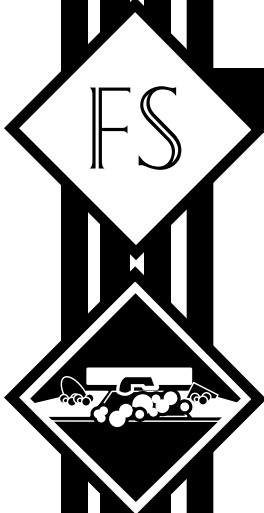
4 ▶ Solution strength should be 200 PPM.



ESSENTIAL
INDUSTRIES

MERTON, WISCONSIN 53056-0012 • USA
(800) 551-9679 • (262) 538-1122

www.essind.com



DESINFECCION DE LOS SERVICIOS COMESTIBLES

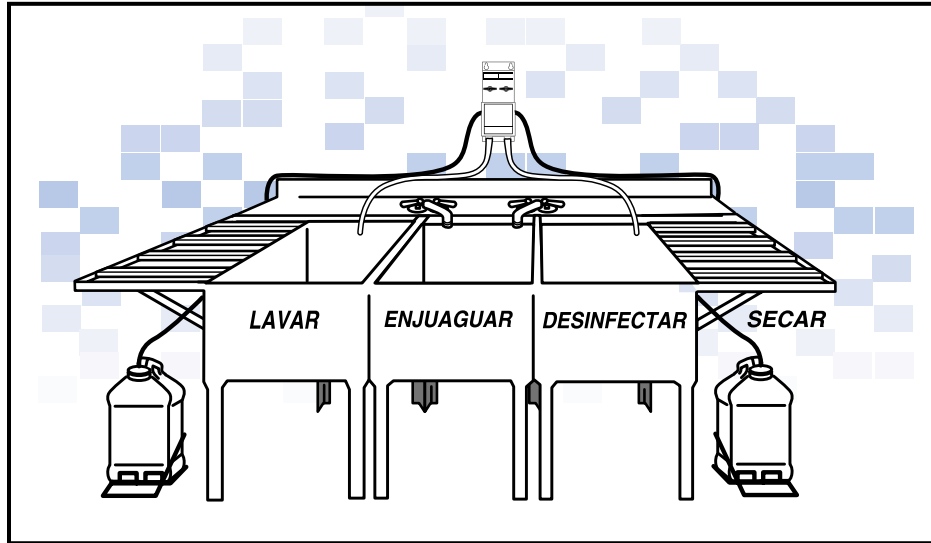
PROCEDIMIENTOS PARA FREGADEROS TRIPLES

FS

Preparacion del Fregadero

1 ▶ Asegúrese de que todos los compartimientos del fregadero estén limpios y desinfectados completamente.

2 ▶ Llene el compartimiento para lavar con solución detergente del proporcionador del detergente.



3 ▶ Llene el compartimiento para enjuagar con agua caliente y limpia.

4 ▶ Llene el compartimiento para sanitizador con solución tibia (25° C - 40° C) del proporcionador de sanitizante.

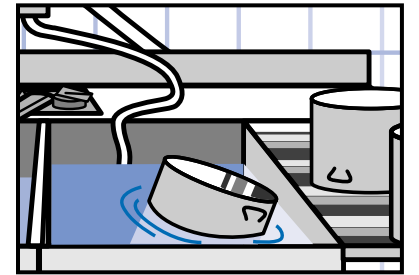
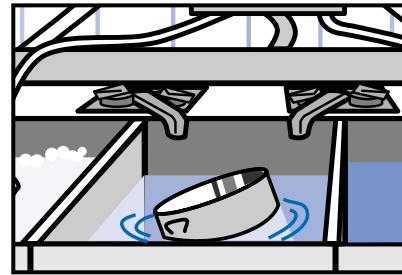
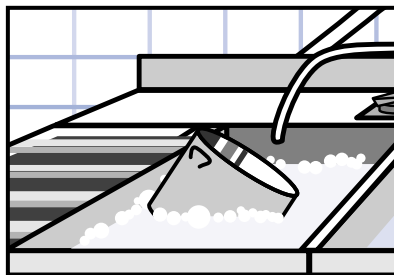
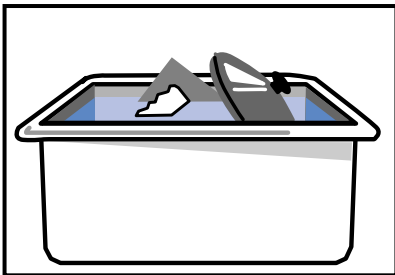
Lavar y Desinfectar - Fregadero de Tres Compartimientos

1 ▶ Si es necesario, raspe y ponga artículos muy sucios a remojar antes de lavarlos en una tina de plástico llena de detergente antes de lavar.

2 ▶ Lave todos los artículos poco sucios primero - lave los artículos muy sucios al último. Vuelva a llenar el fregadero cuando la espuma se disipe.

3 ▶ Enjuague todos los artículos en el compartimiento de en medio. Vuelva a llenar cuando el agua se ponga sucia.

4 ▶ Desinfecte todos los artículos, dejándolos en contacto por lo menos dos minutos. Drene y vuelva a llenar el desinfectante cuando haga la prueba a la solución, y el resultado salga por debajo de 200 PPM.



Para fregaderos de dos compartimientos, use el método siguiente:

- Trabajando de izquierda a derecha, o vice versa, limpie previamente cada artículo. Llene uno de los compartimientos con solución de detergentes.
- Llene el compartimiento contiguo con solución desinfectante.
- Lave los artículos; enjuague con agua caliente que corra lentamente en el compartimiento con la solución detergente (cambie la solución cuando sea necesario).
- Sumerja los artículos limpios completamente en la solución desinfectante por lo menos dos minutos. Quite y ponga sobre una superficie limpia para secarse al aire.

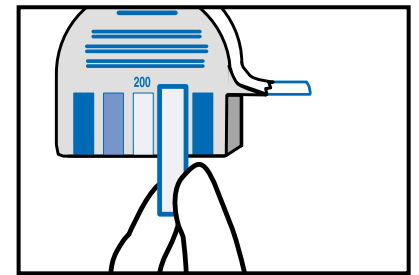
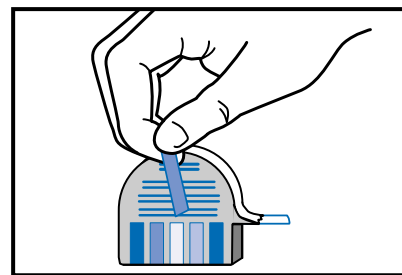
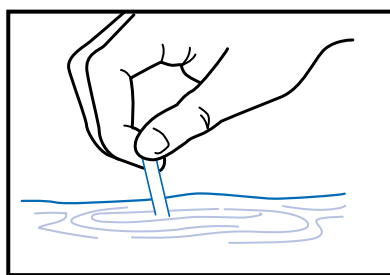
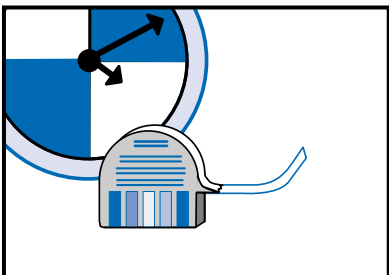
Pureba Desinfectante

1 ▶ Cheque la solución desinfectante a menudo (por lo menos cuatro veces al día).

2 ▶ Sumerja la tira de prueba apropiada en la solución desinfectante por diez segundos.

3 ▶ Compare la tira mojada con la gráfica de colores ubicada en la caja de tiras de pruebas.

4 ▶ La fuerza de la solución debería ser de 200 PPM.



ESSENTIAL INDUSTRIES

MERTON, WISCONSIN 53056-0012 • USA
(800) 551-9679 • (262) 538-1122

www.essind.com